

cofund

fundicion de aluminio

Ihre Qualität ist unsere Priorität



ÜBER UNS

Wir bieten unseren Kunden ein fertiges Produkt, das für Montage oder Nutzung bereit ist. Unsere Hauptkompetenzen umfassen:

- **Formen- und Werkzeugherstellung**
- **Gießen in**
 - Kokille
 - Sand
- **Oberflächenbehandlung**
 - Entgraten und Schleifen
 - Strahlen
- **Qualitätskontrollen**
 - Fluoroskopie / Radioskopie
 - 3D-Messung
 - Zerstörungsfreie Prüfungen
- **Wärmebehandlung**
- **Bearbeitung**

AUSFUHR

Seit mehr als 25 Jahren
liefern wir
Aluminiumteile mit
höchsten
Qualitätsstandards an
eine Vielzahl von
Märkten in aller Welt.



Unser internationales Vertriebsteam ist in den vier Hauptsprachen
Englisch, Spanisch, Deutsch und Französisch verfügbar.

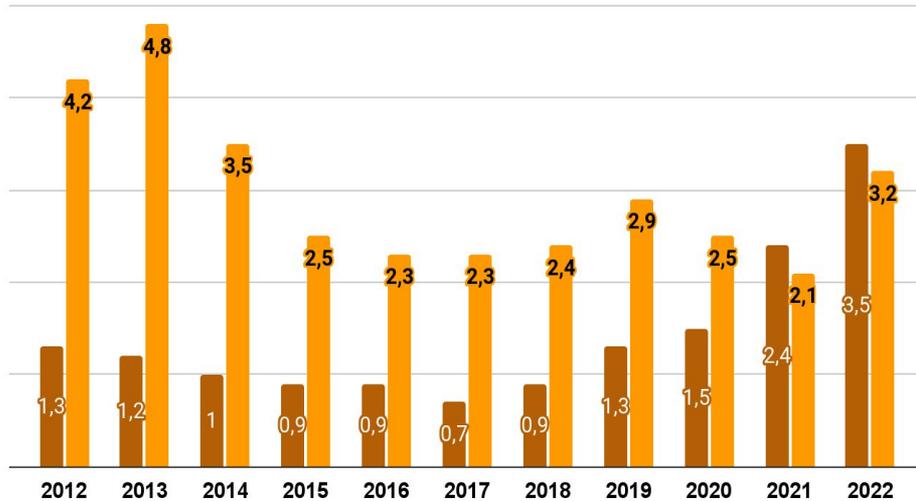
ENTWICKLUNG UNSERER AUSFUHREN

COFUNDI konzentriert sich auf mittlere bis kleine Produktionsserien von Produkten mit hohem Mehrwert.

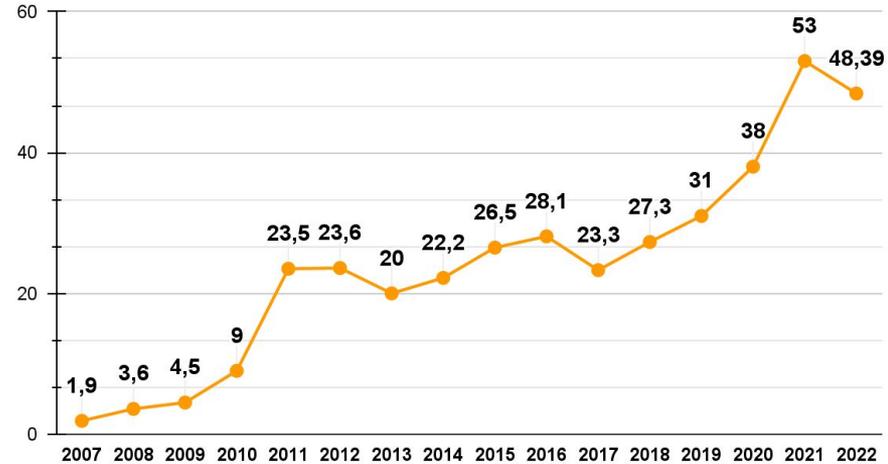
In den letzten Jahren haben wir unsere auf den Export ausgerichtete Handelsstrategie akzentuiert.

ENTWICKLUNG DER AUSFUHREN (MILL. €)

■ Fakturierung exportieren ■ Nationale Rechnungsstellung

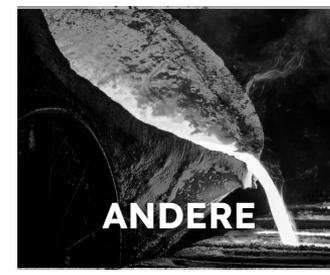
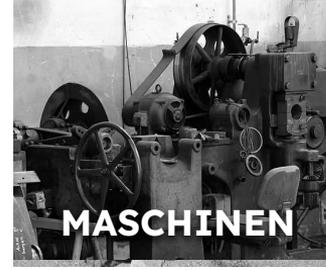


ENTWICKLUNG DER AUSFUHREN (%)



SEKTOREN

cofundi

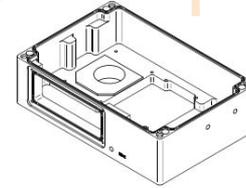


1. TECHNISCHES BÜRO

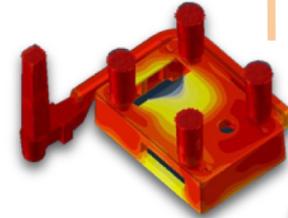
für Formen- und Werkzeugherstellung

3D-Konstruktion des teils mit dem

System  **SOLIDWORKS**



Gießsimulation mit QuikCAST



Herstellung von Gussformen.



Homologation des Teils.



2.ALUMINIUM GIESSEREI

Methoden



Metallform
Mittellange serien
< 60 kg
< 2.000 Teile/Monat
Max. 40 Tn/Monat



Halbautomatische Formgebung
Kurze-mittlere serien
< 30 kg
< 1000 teile/monat
Máx. 50 Tn/monat



Handformguss
Kurze serien
< 3.800 kg
< 500 teile/monat
Máx. 30 Tn/monat

2.PRODUKTIONS- EINRICHTUNGEN

2.1.KOKILLENGUSS

- 3 Gasschmelzöfen (1.500 kg)
- 5 elektrische Warmhalteöfen (250-500 kg)
- Automatische Entgasungsanlage
- 8 horizontale Formmaschinen
- 5 vertikale Maschinen
- 5 \geq 3-Achsen-Maschinen Robotisierte Gießinsel
- Bereich für Lagerung, Werkzeugvorbereitung, Wartung und Reinigung

INFO: Herstellung von mittleren und großen Serien (200 bis 300 Stück/Monat) mit einem Gewicht zwischen 0,05 und 60 kg.



2.PRODUKTIONS- EINRICHTUNGEN

2.2.SANDGUSS

- 800 kg Kippofen
- Automatisierter Schmelzprozess:
integrierter Roboterarm (ABB)
- Automatisierter Schmelzprozess:
Schmelz- und Warmhalteofen
- Automatische Sand
Rückgewinnungsanlage
- Hygrometer zur Kontrolle der
Sandfeuchtigkeit
- Karussell für bis zu 750 Kasten pro
Tag

INFO: Herstellung mittlerer und kleiner
Serien (100 bis 1000 Teile/Monat) mit
einem Gewicht zwischen 0,3 und 30 kg.



2.PRODUKTIONS- EINRICHTUNGEN

2.3.CHEMISCH- GEBUNDEN

- 4 Gasschmelzöfen (2.800 kg)
- 2 Mischmaschinen: 20 und 7 t/Stunde
- Automatische Sand Rückgewinnungsanlage: 5 t/Stunde
- Manuelle Kernanlage für große Kerne
- Maschine für die Herstellung von automatischen Kernkästen (600x500)
- Lagerraum

INFO: Produktion von Kleinserien (100 Teile/Monat) mit einem Gewicht zwischen 0,05 und 3870 kg.



3. ENDVERARBEITUNG

Sobald das Teil fertiggestellt ist, müssen die Zuführanlage entfernt und die Oberfläche bearbeitet werden. Bei Cofundi führen wir die folgenden Verfahren durch



Entgratung:
Füllstränge und Vertiefungen werden entfernt und die Oberfläche gereinigt



Kugelstrahlen:
mit Kugel aus Metall oder Sand



Automatisierte Entgraten mit ABB-Roboter:
mit künstlichem Sehvermögen



Wärmebehandlung:
spezifisch für Aluminium



Endkontrolle und
Erstellung von Unterlagen und Bescheinigungen



Vergabe von Unteraufträgen für andere Oberflächenveredelungen und -behandlungen

3.1. Unsere Veredelungsprozesse



Entgraten von Gussteilen



Wärmebehandlung



Kugelstrahlen



Entgratungsroboter



Schleifen



Mechanische Bearbeitung

4. MECHANISCHE BEARBEITUNG **cofundi**

- Dichtheitsprüfung bis zu 6 BAR
- Dreidimensionale Kontrolle - DEA

MISTRAL

- Laser-Maschine
- Waschmaschine



4.MECHANISCHE BEARBEITUNG



1. MATSUURA H.PLUS 300 500X500X500
2. MATSUURA H.PLUS 405 650X650X650
3. Drehmaschine DOSSAN PUMA 2600
4. ENSHU JB80S 800X800X800
5. Drehmaschine HYUNDAI SKT15
6. JOHNFORD VMC 1600S 1500X1000X800
7. QUASER HX805 1200X1100X1500kg

5.QUALITÄTSABTEILUNG



Spektrometer



Entgasungs &
Vakuumsapparat



Sand-feuchtigkeits-
kontrolle



Röntgenmaschine
mit Fluoroskopie



Zugprüfgerät



Dickenmessung



3D-Messgerät
Laser FARO arm



Härtemessgerät

5.1.KONTROLLMITTEL: MESSUNG



Promilometer



Dreidimensionale
Steuerung mit Renishaw
für die Mechanische
Bearbeitung

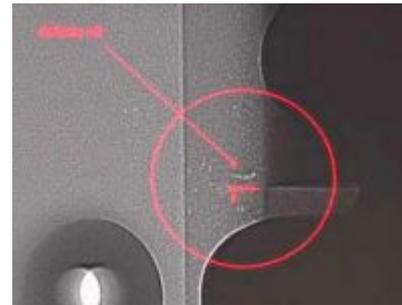
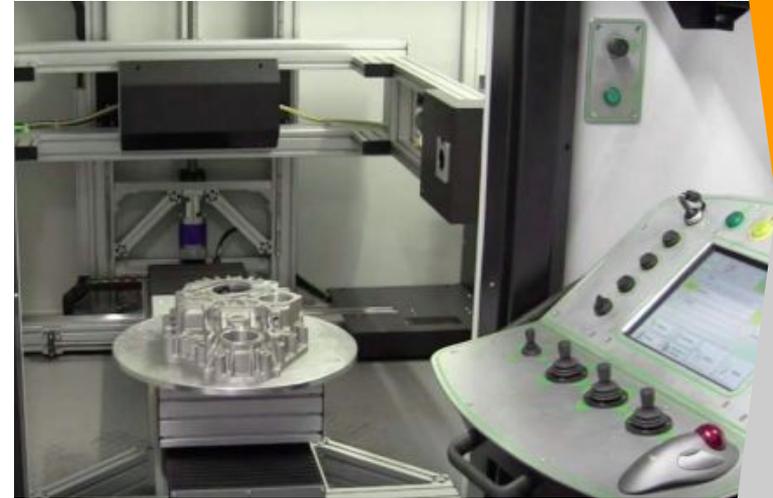


3D-Steuerung durch FARO
Arm für präzise
Messungen in Gießereien

5.2.KONTROLLMITTEL: RÖNTgenprüfung

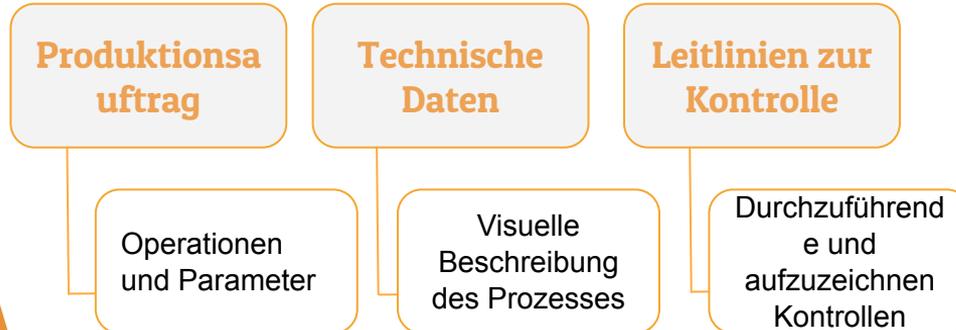
Durch den Einsatz der Radioskopie erreichen wir:

- Erkennung interner Defekte (Porositäten, Risse, etc.).
- Aufnahme von Bildern und deren Übermittlung an den Kunden
- Messung der Defekte
- Maximale Kapazität:
 - 120kg
 - Abmessungen: 750mmx1200mm



6. ERP UND QUALITÄTSZERTIFIKATE

- Wir sind seit 2003 gemäß der ISO 9001:2015 Norm von Lloyds Register zertifiziert.
- Alle produktiven und administrativen Aktivitäten werden in unserem ERP-System integriert und verwaltet.
- Maritime Branchen Zertifizierungen von ABS.
- Kontrolle der Parameter und Fertigungsprozesse:



LUFTFAHRT

cofundi



**AIRBUS
pilot/co-pilot
armrest**



Electronic case



**Airbus wing forming
tooling: 4m X 3m (1,1 Tn)**



**Airbus section tooling:
6m (3.8 Tn)**

Referenzen

AUTOMOBILINDUSTRIE

cofundi



Sports car case



Supporter



Spacer and engine supporter



Engine Supporter



Supporter

Referenzen

VERTEIDIGUNG

cofundi



Base for Rotating System



Cannon base for Royal Navy



Defense Vehicle Cover



Defense Vehicle Case



Pizarro guide cradle

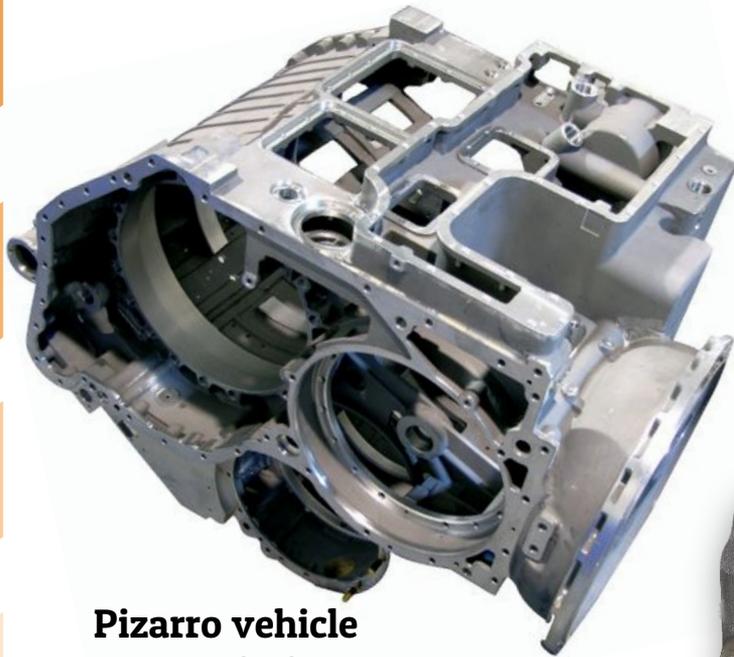


Pizarro vehicle oil filter holder

Referenzen

VERTEIDIGUNG

cofundi



**Pizarro vehicle
transmission
casing**



**Transmission
casing for T750**



**Covers and closures for
Pizarro vehicle
transmissions**

Referenzen

VERTEIDIGUNG

cofundi



**Trigger subsystem
for Mirage**



Canon holder



**Bases for military
radar**

**GALIX
camouflage
system holder**



Referenzen

VERTEIDIGUNG

cofundi



Defense vehicle
cases

Soporte óptico



Referenzen

ENERGIE

cofundi



**Connectors for
electrical substations**



Power transmissors



Cover



Supporter



Gyrosopic Virola

Referenzen

EISENBAHN

cofundi



Camera Case



Air Duct Piping



Cover



Grease case



Piston



Railway catenary
for high speed
train



Luggage holder

Referenzen

GROßFAHRZEUGE

cofundi

**Agricultural vehicle
cases**



Transmission system

Electric bus cases



**Emission Reduction
System (EGRs)**

Referenzen

MASCHINEN

cofundi



Compressor pistons



Case

Pneumatic
cylinder cover



Monoblock Burners

Referenzen

SCHIFFFAHRT

cofundi



**Oil Storage and Compensation
Tanks**

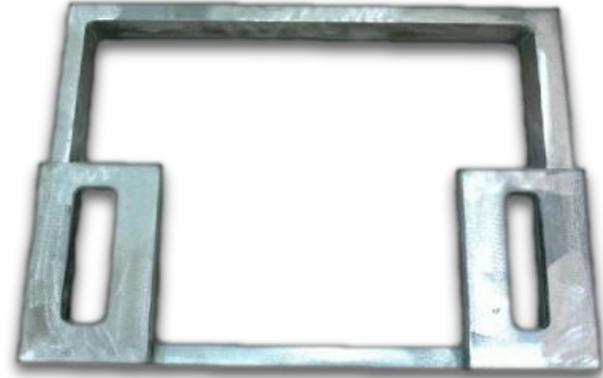
Referenzen

SCHIFFFAHRT

cofundi



Vibration damping ring



Frigate communications terminal



Inertia brake/vibration reduction CAT



Referenzen

MEDIZIN

cofundi



RX Machine Arm



RX Machine Arms

Referenzen

STADT MOBILIAR

cofundi



Simple Arm



Elbow



Streetlight Base



Single Arm



1.2 m Arm

Referenzen

ÖFFENTLICHE BAUARBEITEN

cofundi



Facade of the San
Telmo Museum



Shelter for the
RABAT Tram



Referenzen

Atocha Subway Station


tiendas
de la estación

Hertz

Por su seguridad trabajamos desde la oficina del parking P3 donde le atenderemos.
estemos de contacto 610 100 157
For your safety, we work from the office from the P3 parking where we will assist you.
Contact phone 610 100 157



Referenzen

PROTOTYPEN



Automotive Turbo Prototypes

BELÜFTUNG

cofundi



**Blades for Public
Infrastructures**



Blades for Machinery



Mining Runners

Referenzen

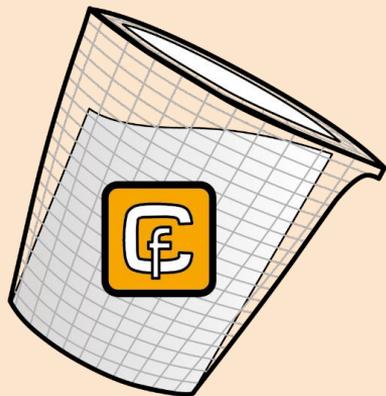
Kontaktieren Sie uns unter: +34 946 155 264 **cofundi**

 info@cofundi.com

Besuchen Sie uns online auf www.cofundi.com

You Tube 

**Adresse: Avenida Pinoa 12,
48170, Zamudio, Vizcaya.**



cofundi

fundicion de aluminio